



# Fixarea – Asigurarea asamblărilor cilindrice

- Produse cu rezistență de la înaltă la moderată – pot suporta sarcini ridicate și elimina fretarea
- Umplerea tuturor spațiilor – prevenirea coroziunii
- Reducerea necesității toleranțelor mici de prelucrare
- Contact 100% - încărcările și sarcinile sunt distribuite uniform în toată jonctiune



NOUA DUZĂ DE APLICARE ANAEROBICE

## Asamblarea are joc mare, sau este foarte uzată?

### Indicii utile:

- Dacă produsul va fi aplicat sub 5 °C, tratați înainte cu Loctite® 7240 (Activator)
- Toate piesele trebuie curățate și uscate înaintea etanșării cu Loctite® 7063
- Dacă piesele au fost în contact cu fluide de spălare sau tăiere, conținând nitriți, spălați-le cu apă fierbinte.
- Poate fi folosită pentru a crește rezistența asamblării existente.

**Da**  
(jocuri de până la 0.5 mm)

**Nu** (jocuri de până la 0.25 mm)

**Piese vor fi demontate mai târziu pentru reparații?  
De exemplu rulmenți**

**Da**

**Nu**

**Temperaturi de până la 150 °C?**

**Da (până la 175 °C)**

**Nu**

**Cât de mare este jocul de montaj?**

**Până la 0.25 mm**

**Până la 0.1 mm**

### Soluția

**660**  
cu activator 7240

**641**

**648**

**638**

**603**  
(601 îmbunătățit)

Rezistență cerută	Înaltă	Moderată	Înaltă	Înaltă	Înaltă
Rezistența de manevrare	20 min.	30 min.	5 min.	8 min.	10 min.
Toleranța pe diametru	Până la 0.5 mm	Până la 0.1 mm	Până la 0.15 mm	Până la 0.25 mm	Până la 0.1 mm
Rezistența la temperatură	150 °C	150 °C	175 °C	150 °C	150 °C
Dimensiunea ambalajelor	50 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml

<sup>1</sup> la temperatura camerei pentru joncțiuni din oțel

## Exemple de aplicații



### Loctite® 660 (utilizați cu activator Loctite® 7240)

Folosit pentru repararea pieselor coaxiale uzate, fără rectificare; permit re folosirea lagărelor uzate, penelor, splinturilor, știfturilor sau distanțierilor de blocare.  
P1 NSF Reg. Nr. 123704



### Loctite® 641

Recomandat pentru piesele care vor necesita demontarea ulterioară, de ex. fixarea rulmenților pe axe și în carcase.



### Loctite® 648

Recomandat pentru temperaturi înalte, pentru fixarea pieselor în montaj cu joc, sau prin presare, de ex. fixarea bușelor, lagărelor, a etanșărilor mecanice, roți și cămăși de cilindru.



### Loctite® 638

Oferă cea mai bună rezistență la sarcinile dinamice, axiale și radiale. Recomandat pentru fixarea axelor, roților dințate, fuliilor și pieselor cilindrice în general.  
P1 NSF Reg. Nr. 123010  
Aprobare WRC 9909511



### Loctite® 603 (Loctite® 601 îmbunătățit)

Pentru fixarea pieselor cilindrice în montaj cu joc mic (de până la 0,1 mm). Pentru utilizarea la piesele cilindrice la care nu s-a putut face o degresare corectă. Testat și aprobat pentru utilizarea la rulmenți.  
P1 NSF Reg. Nr. 123003